

Allegato B:
Bilancio di massa

| | | |
|---------------|---|-------------|
| 071-006R02 | Allegato 1: Relazione tecnica di variante | E01 |
| Codice | Titolo | Rev. |

| Rifiuti in ingresso all'impianto | |
|-----------------------------------|-------------|
| Giorni lavorativi all'anno | 310 d/a |
| Percentuale rispetto all'ingresso | 100 % |
| Portata all'anno | 105.000 t/a |
| Portata al giorno | 338,71 t/d |

| RSU in uscita - Cermec | |
|----------------------------------|-----------|
| % rispetto all'ingresso impianto | 3,43 % |
| RSU trasfer. all'impianto Cermec | 3.600 t/a |

| Trituratore Primario 1 | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |

| Trituratore Primario 2 | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |

| Deferizzatore 1 | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |
| Ferro | |
| Percentuale di flusso | 0,8 % |
| Portata all'anno | 406 t/a |
| Portata al giorno | 1,31 t/d |
| Materiale deferizzato | |
| Percentuale di flusso | 99,20 % |
| Portata all'anno | 50.294 t/a |
| Portata al giorno | 162,24 t/d |

| Deferizzatore 2 | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 50.700 t/a |
| Portata al giorno | 163,55 t/d |
| Ferro | |
| Percentuale di flusso | 0,80 % |
| Portata all'anno | 406 t/a |
| Portata al giorno | 1,31 t/d |
| Materiale deferizzato | |
| Percentuale di flusso | 99,20 % |
| Portata all'anno | 50.294 t/a |
| Portata al giorno | 162,24 t/d |

| Ferro | |
|----------------------------------|----------|
| % rispetto all'ingresso impianto | 0,82 % |
| Portata all'anno | 864 t/a |
| Portata al giorno | 2,79 t/d |

| Sistema biocelle | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alle biocelle | |
| Portata all'anno | 69.089 t/a |
| Portata al giorno | 222,87 t/d |
| Perdita di processo H2O | |
| Percentuale di flusso | 24 % |
| Portata all'anno | 16.581 t/a |
| Materiale stabilizzato | |
| Perc. rispetto all'ingres. Impianto | 50,01 % |
| Perc. rispetto all'ingres. Biocelle | 76,00 % |
| Portata all'anno | 52.507 t/a |
| Portata al giorno | 169,38 t/d |

| Vaglio stazione tritovagliatura | |
|---|------------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 31.500 t/a |
| Portata al giorno | 101,61 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Sottovaglio | |
| Percentuale di flusso | 48 % |
| Portata all'anno | 15.120 t/a |
| Portata al giorno | 48,77 t/d |
| Sopravaglio | |
| Percentuale di flusso | 52 % |
| Portata all'anno | 16.380 t/a |
| Portata al giorno | 52,84 t/d |

| Perdita di processo (H2O) | |
|----------------------------------|------------|
| % rispetto all'ingresso impianto | 15,79 % |
| % rispetto all'ingresso biocelle | 24,00 % |
| Portata all'anno | 16.581 t/a |

| Frazione Umida / Sottovaglio | |
|----------------------------------|------------|
| % rispetto all'ingresso impianto | 14,40 % |
| Portata all'anno | 15.120 t/a |
| Portata al giorno | 48,77 t/d |

| Frazione Secca / Sopravaglio | |
|----------------------------------|------------|
| % rispetto all'ingresso impianto | 15,60 % |
| Portata all'anno | 16.380 t/a |
| Portata al giorno | 52,84 t/d |

| Deferizzatore | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 52.507 t/a |
| Portata al giorno | 169,38 t/d |
| Ferro | |
| Percentuale di flusso | 0,1 % |
| Portata all'anno | 52,51 t/a |
| Portata al giorno | 0,17 t/d |
| Materiale deferizzato | |
| Percentuale di flusso | 99,90 % |
| Portata all'anno | 52.455 t/a |
| Portata al giorno | 169,21 t/d |

| Linea biostabilizzata | |
|----------------------------------|-----------------------|
| % rispetto all'ingresso impianto | da 0 % a 50,01 % |
| % rispetto all'uscita biocelle | da 0 % a 100,00 % |
| Portata all'anno | da 0 t/a a 52.507 t/a |
| Portata al giorno | da 0 t/d a 169,38 t/d |

| Bypass Biostabilizzato | |
|----------------------------------|-----------------------|
| % rispetto all'ingresso impianto | da 0 % a 50,01 % |
| % rispetto all'uscita biocelle | da 0 % a 100,00 % |
| Portata all'anno | da 0 t/a a 52.507 t/a |
| Portata al giorno | da 0 t/d a 169,38 t/d |

| Separatore metalli non ferrosi | |
|---|-----------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Metalli non ferrosi | |
| Percentuale di flusso | 7,8 % |
| Portata all'anno | 735 t/a |
| Portata al giorno | 2,37 t/d |
| Sopravaglio | |
| Percentuale di flusso | 92,2 % |
| Portata all'anno | 8.707 t/a |
| Portata al giorno | 28,09 t/d |

| Metalli non ferrosi | |
|----------------------------|----------|
| Percentuale input impianto | 1,00 % |
| Portata all'anno | 735 t/a |
| Portata al giorno | 2,37 t/d |

| Vaglio | |
|---|------------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 52.455 t/a |
| Portata al giorno | 169,21 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Sottovaglio | |
| Percentuale di flusso | 40 % |
| Portata all'anno | 20.982 t/a |
| Portata al giorno | 67,68 t/d |
| Sopravaglio | |
| Percentuale di flusso | 60 % |
| Portata all'anno | 31.473 t/a |
| Portata al giorno | 101,53 t/d |

| Sottovaglio essiccato / FOS | |
|-----------------------------------|------------|
| Percentuale rispetto all'ingresso | 22,98 % |
| Portata all'anno | 24.129 t/a |
| Portata al giorno | 77,84 t/d |

| Separatore eolico | |
|---|-----------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 8.707 t/a |
| Portata al giorno | 28,09 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Frazione pesante | |
| Percentuale di flusso | 91,6 % |
| Portata all'anno | 7.972 t/a |
| Portata al giorno | 25,72 t/d |
| Frazione leggera | |
| Percentuale di flusso | 8,4 % |
| Portata all'anno | 735 t/a |
| Portata al giorno | 2,37 t/d |

| Frazione pesante | |
|-----------------------------------|-----------|
| Percentuale rispetto all'ingresso | 7,59 % |
| Portata all'anno | 7.972 t/a |
| Portata al giorno | 25,72 t/d |

| SEPARATORE BALISTICO 1 | |
|---|------------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 15.736 t/a |
| Portata al giorno | 50,76 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Frazione fine | |
| Percentuale di flusso | 10 % |
| Portata all'anno | 1.574 t/a |
| Portata al giorno | 5,08 t/d |
| Frazione pesante rotolante | |
| Percentuale di flusso | 30 % |
| Portata all'anno | 4.721 t/a |
| Portata al giorno | 15,23 t/d |
| Frazione leggera e piatta | |
| Percentuale di flusso | 60 % |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |

| SEPARATORE BALISTICO 2 | |
|---|------------|
| Materiale in ingresso al vaglio | |
| Portata all'anno | 15.736 t/a |
| Portata al giorno | 50,76 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Frazione fine | |
| Percentuale di flusso | 10 % |
| Portata all'anno | 1.574 t/a |
| Portata al giorno | 5,08 t/d |
| Frazione pesante rotolante | |
| Percentuale di flusso | 30 % |
| Portata all'anno | 4.721 t/a |
| Portata al giorno | 15,23 t/d |
| Frazione leggera e piatta | |
| Percentuale di flusso | 60 % |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |

| CDR / CSS | |
|-----------------------------------|------------|
| Percentuale rispetto all'ingresso | 18,68 % |
| Portata all'anno | 19.619 t/a |
| Portata al giorno | 63,29 t/d |

| Raffinatore 1 | |
|--|-----------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |

| Raffinatore 2 | |
|--|-----------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 9.442 t/a |
| Portata al giorno | 30,46 t/d |

| Pressa bilici | |
|--|------------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 18.884 t/a |
| Portata al giorno | 60,92 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 18.884 t/a |
| Portata al giorno | 60,92 t/d |

| Pressa balle | |
|--|----------|
| Materiale in ingresso alla macchina | |
| Portata all'anno | 0 t/a |
| Portata al giorno | 0,00 t/d |
| Materiale in uscita dalla macchina | |
| Portata all'anno | 0 t/a |
| Portata al giorno | 0,00 t/d |

Committente:  **ReCos**
SERVIZI AMBIENTALI

Località: Comune di Vezzano Ligure, località Saliceti
Provincia della Spezia (SP)

Progetto: IMPIANTO DI TRATTAMENTO, BIOSTABILIZZAZIONE RSU
E PRODUZIONE CDR/CSS
VARIANTE NON SOSTANZIALE all'AIA2015

Titolo elaborato: ALLEGATO 1 Allegato D:
Bilancio di massa

Numero elaborato: D04

Codice elaborato: 071-006D04E01

Scala: non in scala

| Rev. | Data | Descrizione | Redatto | Controllato | Approvato |
|------|------------|-------------|--------------------|------------------|---------------|
| E01 | 17.12.2018 | Emissione | Matteo Castiglioni | Tatiana Terragni | Stefano Veggi |
| E02 | | | | | |
| E03 | | | | | |
| E04 | | | | | |

Progettista:  **Desmos**
Ingegneria Ambiente Energia

Timbro e firma: 

Desmos Ingegneria Ambiente Energia s.r.l.
Uffici: Via Pietrasanta, 12 20141 Milano Tel. +39 0236588750 Fax +39 0236588751
Sede legale: Viale Bianca Maria, 13 - 20122 Milano
E-mail: desmos-ing@desmos-ing.it - E-mail certificata: desmos-ing@pec.it
P.I. e C.F.: 09016150964 - REA: MI 2063052

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
Reg. Ch. 51454

