

SCHEDA D

INFORMAZIONI SU: MATERIE PRIME – PRODOTTI – INTERMEDI

TABELLA D1

SOSTANZE PRESENTI NELL'INSTALLAZIONE

Tipo di sostanza ¹	Attività/processo dove si ritrova la sostanza ²	Quantità (t) annua ³	Scheda di riferimento ⁴	Identificazione (numero CAS o altri riferimenti)	Stato fisico ⁵	Modalità di stoccaggio ⁶
BAGNO ELETTRILUCIDATURA	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	24	Cartella SDS Trattamenti superficiali	Vari (vedi SDS)	L	tanichette da 25
PRODOTTI PER NICHELATURA	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	2			L	tanichette da 25
PRODOTTI PER PROCESSO FOSFATAZIONE	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	1			L	tanichette da 25
ACIDO CLORIDRICO	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	2			L	Fusti
ANIDRIDE CROMICA	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	2			S	Fusti di Plastica
SODA IN SCAGLIE	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	1,5			S	Fusti di Plastica
AMMONIACA AL 10%	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	1			L	tanichette da 25
PRODOTTI PER ZINCO NICHEL	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	0,5			L	tanichette da 25

SCHEDA D

INFORMAZIONI SU: MATERIE PRIME – PRODOTTI – INTERMEDI

MATERIALI METALLICI GREZZI E SEMILAVORATI	LAVORAZIONI MECCANICHE	252	Cartella SDS Lavorazioni meccaniche		S	ALTRO
OLIO MINERALE LUBROREFRIGERANTI	LAVORAZIONI MECCANICHE MONTAGGI	-			L	Fusti
PRODOTTI PER LAVAGGIO E VERNICIATURA SCHEDE	LABORATORIO ELETTRONICO – APPLICAZIONE SOSTANZE	1	Cartella SDS Laboratorio elettronico – applicazione sostanze – lavaggio schede		L	ALTRO

Scopo della presente tabella è organizzare le informazioni chimico-fisico-tossicologiche di ogni sostanza presente o potenzialmente presente nel ciclo produttivo dell’impianto compresi prodotti, intermedi ed eventuali sottoprodotti escludendo solo le sostanze presenti nei laboratori chimici di controllo e ricerca.

¹ Nel caso di utilizzo di sostanze/materie classificate come rifiuti indicare anche il relativo codice CER nella colonna “identificazione” (es. CER 10.10.12).

² Inserire riferimento allo schema a blocchi di cui alla relazione tecnica e/o alle planimetrie allegate alla domanda.

³ Espressa in t/anno o unità di misura idonea.

⁴ Indicare la sigla o il riferimento della scheda tecnica e/o di sicurezza della sostanza - in lingua italiana - allegata alla domanda. Se non allegata indicare ND.

⁵ S=solido; L=liquido; G=gassoso.

⁶ Silos = S, Serbatoi = TK (interrato INT, fuori terra FT, tetto galleggiante TG, tetto fisso TF, scoperto SC) | Cumuli = C (Completamente Confinati CC, parzialmente confinati PC, non confinato NC) | Fusti = F | Sacconi = BB | Tote Bin = TB | Micro bulk o scarrabile = MB | Altro.

SCHEDA D**INFORMAZIONI SU: MATERIE PRIME – PRODOTTI – INTERMEDI****TABELLA D2****LOGISTICA DI APPROVVIGIONAMENTO MATERIE PRIME E SPEDIZIONE PRODOTTI FINITI**

APPROVVIGIONAMENTO MATERIE PRIME			SPEDIZIONE PRODOTTI FINITI		
Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto ¹	Frequenza	Tipo di prodotto finito	Mezzo di trasporto ¹	Frequenza
BAGNO ELETTRILUCIDATURA PRODOTTI PER NICHELATURA PRODOTTI PER PROCESSO FOSFATAZIONE ACIDO CLORIDRICO ANIDRIDE CROMICA SODA IN SCAGLIE AMMONIACA AL 10% PRODOTTI PER ZINCO NICHEL MATERIALI METALLICI GREZZI E SEMILAVORATI OLIO MINERALE LUBROREFRIGERANTI PRODOTTI PER LAVAGGIO E VERNICIATURA SCHEDE	VG	17 * Mezzi/giorno	76/62 127/64 HITROLE LN VBM con torre Hitfist Centauro 2	VG	10 ** Mezzi/giorno

¹ Vettore gommato = VG, Ferrovia = FF, Funivia = FV, Gasdotto = GD, Oleodotto = OD, nave = NV, Nastro trasportatore = NT, altro.

* I mezzi in entrata sono stati calcolati sulla base dei fornitori che consegnano giornalmente, accorpare quelli il cui trasporto è impattato dalle navette del milk run e raggruppando per stima i fornitori che “tendenzialmente” consegnano con corriere (DHL, SDA, ecc).

** i mezzi in uscita sono calcolati sui dati delle spedizioni di Logistica Melara (la maggior parte). Non ho preso in considerazione le spedizioni del materiale non conforme, in quanto spesso i corrieri che ritirano la merce sono gli stessi che consegnano in ricezione. Ad ogni modo il dato non dovrebbe influire di tanto sulla media.

SCHEDA D

INFORMAZIONI SU: MATERIE PRIME – PRODOTTI – INTERMEDI

TABELLA D3

APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

FONTE	Volume totale annuo (m ³)			Consumo giornaliero medio (m ³)			Consumo giornaliero di punta (m ³)			Numero giorni di punta
	acque industriali		usi domestici	acque industriali		usi domestici	acque industriali		usi domestici	
	processo	raffreddamento		processo	raffreddamento		processo	raffreddamento		
Acquedotto	161.785 (2022*) 62.694 (fino a ottobre 2023)									
Pozzo										
Corso d'acqua										
Acqua lacustre										
Sorgente										
Mare										
Acqua di riciclo da terzi										
Altro										

*il consumo eccessivo di acqua dell'anno 2022 è dovuto alla presenza di una perdita che è stata rilevata e risolta a dicembre 2022.