



Sigla Area	Tipologia dello stoccaggio	Capacità Stoccaggio
S1-NP-NA	Stoccaggio rifiuti liquidi non pericolosi neutro alcalini ed acque di processo in serbatoio cilindrico verticale (n.1 serbatoio da 700 mc)	700 Mg
S2-P-NA	Stoccaggio rifiuti liquidi pericolosi neutro alcalini ed acque di processo in serbatoio cilindrico verticale (n.1 serbatoio da 700 mc)	700 Mg
S3-P-NA	Stoccaggio rifiuti liquidi pericolosi neutro alcalini oleosi in serbatoi cilindrici verticali (n.1 serbatoio da 100 mc e 2 da 250 mc)	600 Mg
S4	Stoccaggio vaglio prodotto da impianto di grigliatura rifiuti liquidi in ingresso in cassone metallico a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	3 Mg
S5	Stoccaggio sabbie prodotte da impianto di dissabbiatura rifiuti liquidi in ingresso in big bag drenante (su pavimentazione impermeabilizzata)	3 Mg
S6	Stoccaggio vaglio prodotto da impianto di grigliatura rifiuti liquidi in ingresso in cassone metallico a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	3 Mg
S7	Stoccaggio fanghi disidratati prodotti da trattamento chimico-fisico-biologico rifiuti liquidi in cassone metallico a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	30 Mg
S8	Stoccaggio calci e polveri in silo verticale da 30 mc	30 Mg
S9	Stoccaggio prodotti chimici liquidi in serbatoi cilindrici verticali con camicia di sicurezza (n.4 serbatoi da 30 mc cad. e n.1 da 5.5 mc)	120 Mg
S10-P-A	Stoccaggio rifiuti liquidi pericolosi in fusti o cisternette posizionali in apposita scaffalatura (non sempre utilizzata)	6 Mg
S11	Stoccaggio rifiuti solidi da sterilizzare in cassoni metallici a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	30 Mg
S12	Stoccaggio rifiuti solidi sterilizzati in cassoni metallici a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	30 Mg
S13	Stoccaggio carburante a servizio delle caldaie in serbatoio cilindrico orizzontale dotato di vasca di sicurezza (su pavimentazione impermeabilizzata)	6 Mg
S14	Stoccaggio fanghi palabili e/o pompabili in vasca di c/cis armato con guina impermeabilizzata in HDPE	30 Mg
S15	Stoccaggio prodotti chimici liquidi funzionali al trattamento delle emulsioni oleose in cisternette (n.1 cisternette da 1 mc)	1 Mg
S16	Stoccaggio rifiuti solidi destinati al trattamento/recupero in D15/R13 (stoccaggio in mucchio su pavimentazione impermeabilizzata)	45 Mg
S17	Stoccaggio rifiuti solidi prodotti in cassoni metallici a tenuta (su pavimentazione impermeabilizzata)	30 Mg
S18	Stoccaggio ossigeno in fase liquida funzionale al trattamento biologico (n.1 serbatoio da 12 mc)	12 Mg
S19	Stoccaggio altri prodotti chimici liquidi funzionali al trattamento chimico-fisico-biologico dei rifiuti liquidi in cisternette (n.1 cisternette da 1 mc cad. e n.4 serbatoi agitati da 1 mc cad.)	5 Mg
S20	Stoccaggio rifiuti prodotti e rifiuti destinati al trattamento/recupero in D15/R13 in cassoni metallici a tenuta	
	Area Lavaggio cassoni	
	Area ricondizionamento rifiuti solidi	

SEPOR S.p.a
Via Rigazzara, 90 - La Spezia

PROPOSTA PMC

INFO PROGETTO	INFO PRATICA
UBICAZIONE: Molo Garibaldi COMUNE: La Spezia	RIF. CATASTALI: Foglio:97 Mapp.:362 Sub.: A22N04

7.3 Planimetria Installazione Gestione rifiuti

KEY PLAN: 	PROGETTAZIONE: <input type="checkbox"/> BOZZA <input type="checkbox"/> STUDIO DI FATTIBILITA' <input type="checkbox"/> PRELIMINARE <input checked="" type="checkbox"/> DEFINITIVO <input type="checkbox"/> ESECUTIVO	TAV. No.: -
SCALA NUMERICA: 1:150	DATA: 30 Ottobre '23	
SCALA GRAFICA: 	REVISIONE: 01	

IL COMMITTENTE:	SPAZIO PER ENTI / NOTE:
FIRME IL TECNICO:	

Studio Tecnico Briselli
 via Lunigiana, 618 - 19125 La Spezia (SP)
 +39 0187 167 75 69 +39 331 62 36 096
 info@studiotecnicobriselli.com www.studiotecnicobriselli.com