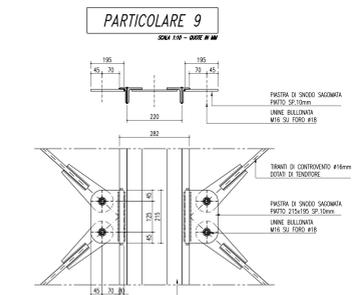


SISTEMA DI AGGANCIO TIRANTI IN ACCIAIO SU STRUTTURA IN ACCIAIO - CONTROVENTI INCLINATI



SISTEMA DI AGGANCIO TIRANTI IN ACCIAIO SU STRUTTURA IN ACCIAIO - CONTROVENTI INCLINATI

BULLONATURE
 BULLONI CONFORMI PER LE CARATTERISTICHE DIMENSIONALI ALLE NORME UNI EN ISO 4016 ED ALLE NORME UNI 5592, DI TIPO AD ALTA RESISTENZA (classe 8.8 secondo UNI EN 898) IN TUTTE LE UNIONI BULLONATE SI DEVE FAR SEMPRE USO DI ROSETTE.
 BULLONERIA ZINCATO A CALDO PER M16 O SUPERIORI; IN ACCIAIO INOX PER DIAMETRI INFERIORI.
 TUTTE LE UNIONI BULLONATE ESISTENTI DEVONO ESSERE SOSTITuite CON ELEMENTI NUOVI AVENTI LE CARATTERISTICHE SOPRA DESCRITTE.

SALDATURE
 SALDATURE DI 1^a CLASSE CON ELETTRODI DI QUALITÀ 3 O 4 (ENIS132-74) CON PROCEDURA DI SALDATURA IN ACCORDO ALLE NORME UNI 7710 CON PROCESSO MAG (FE-MS-DR), LATO SALDATURE PARI A 0,7 VOLTE LO SPessore MINIMO PIUSTEE DA SALDARE CON UN MINIMO DI GOLA 7 mm PER PIUSTEE PRINCIPALI.

TATTAMENTO DI PROTEZIONE SUPERFICIALE
 GRANDE CARPENTERIA INTERNA (TRAVI RETICOLARI): VERNICIATURA MICACCA REALIZZATA IN CANTIERE, PREVIA SVERNICIATURA PARZIALE DEGLI ELEMENTI ESISTENTI, UNA MANO DI PRIMER ANTI-RUGGINE E DUE MANI DI VERNICE, TINTA A DISCREZIONE DELLA DIREZIONE LAVORI.
 CARPENTERIA DI CONTROVENTATURA: TUTTI I TIRANTI E LE PIUSTEE DI SUPPORTO ANCORATE ALLA STRUTTURA IN C.A. DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO SECONDO NORMATIVA UNI 5744-86.

NOTE AGGIUNTIVE
 PRIMA DI PROCEDERE ALLA REALIZZAZIONE IN OFFICINA DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI IN CARPENTERIA METALLICA, VERIFICARE TUTTE LE QUOTE IN CANTIERE E VERIFICARE, SECONDO I RISULTATI OTTENUTI, L'ESATTA CORRISPONDENZA DELLE FORATURE ED IL CORRETTO DIMENSIONAMENTO DI TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO LA STRUTTURA PER NON AVERE PROBLEMI CON GLI ELEMENTI ZINCATI A CALDO, PER I QUALI NON E' PREVISTA ALCUNA SALDATURA IN OPERA.

PROVINCIA DELLA SPEZIA
 ADEGUAMENTO ALLO STATO LIMITE DELLA SALVAGUARDIA DELLA VITA UMANA (SLU) EX D.M. 14/01/2008 DELLA PALESTRA DELL'EDIFICIO SCOLASTICO PROVINCIALE DENOMINATO CARDARELLI

GRUPPO DI LAVORO
 TECSE ENGINEERING STUDIO ASSOCIATO
 Ing. Franco BETTA, Dott. BETTA Ing. FRANCO, Arch. Alessandro BETTA
 ORDINE INGEGNERI 3642 PROVINCIA DI TORINO

PROVENIENZA DEL PROCEDIMENTO	IL PROGETTISTA	L'IMPRESA	IL DIRETTORE DEL LAVORO

N°	AGGIORNAMENTI	COMPILATORE	CONTROLLATORE	DATA
1	Emissione	Ing. Fabrizio BETTA	Ing. Franco BETTA	17/07/2009
2				
3				
4				
5				
6				
7				

PROGETTO ESECUTIVO
 OPERE STRUTTURALI PROGETTO
 OPERE DI RINFORZO STRUTTURALE E DI CONTROVENTATURA TRAVI RETICOLARI E DETTAGLI
 FILE TS644_ESEC_ST12.pdf COMPILATORE Ing. Fabrizio BETTA SCALA 1:25 / 1:5
 PROGETTO TS 644 CONTROLLORE Ing. Franco BETTA DATA 17/07/2009 **ST 12**
 TECSE ENGINEERING STUDIO ASSOCIATO - TORINO

LEGENDA:
 ■ ELEMENTI SOSTITUITI O AGGIUNTI AI PROFILI ESISTENTI
 □ ZONE DI INTERVENTO
 ○ NUMERAZIONE PARTICOLARI COSTRUTTIVI

INTERVENTO N°1
 SOSTITUZIONE ELEMENTI METALLICI CENTRALI SU TUTTE LE CARNATE DA 2.30x20x5 ACCIAIO S235JR (ex FE430) A SUPPLEMENTO ACCIAIO S235JR (ex FE430) (VEDI PARTICOLARE 5)

INTERVENTO N°2
 ACCOMPAGNAMENTO SU PROFILI ESISTENTI DI PIASTRE IN ACCIAIO S235JR (ex FE430) A SUPPLEMENTO ACCIAIO S235JR (ex FE430) (VEDI PARTICOLARE 6)

INTERVENTO N°3
 SOSTITUZIONE ELEMENTI METALLICI CENTRALI SU TUTTE LE CARNATE DA 2.30x20x5 ACCIAIO S235JR (ex FE430) A SUPPLEMENTO ACCIAIO S235JR (ex FE430) (VEDI PARTICOLARE 5)