

**ALLEGATO ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE  
SOCIETA' INTERMARINE Spa – SARZANA**

**ANALISI E VALUTAZIONE AMBIENTALE**

L'analisi e la valutazione ambientale, qui riassunta, è stata effettuata a cura dei competenti Uffici dell'Amministrazione Provinciale e degli Enti partecipanti alle Conferenze dei Servizi (ARPAL, Comune di Sarzana, ASL 5 – Spezzino) sulla base della documentazione agli atti e in particolare: dei documenti facenti parte dell'istanza AIA e delle integrazioni alla stessa presentate dalla Società Intermarine Spa come specificato negli elaborati tecnici e quanto emerso in occasione delle Conferenze dei Servizi.

**1. Descrizione delle attività e del ciclo produttivo**

Intermarine S.p.A., società del Gruppo Rodriguez S.p.A., svolge presso il sito produttivo di Sarzana attività di progettazione e fabbricazione di manufatti in G.R.P. (Glassfibre Reinforced Plastic).

In particolare, l'azienda progetta e costruisce imbarcazioni in vetroresina ed ha una forte specializzazione nel campo dei prodotti navali per la difesa.

La costruzione delle imbarcazioni in vetroresina avviene per assemblaggio di singole componenti ottenute da opportuni stampi.

La costruzione delle componenti in vetroresina avviene attraverso cicli ripetuti di laminazione effettuati sugli stampi, segue la separazione dei componenti dagli stampi, il loro assemblaggio nella struttura finale, l'allestimento interno e la verniciatura finale.

Gli stampi (in vetroresina, legno o metallo) vengono acquistati da fornitori esterni come prodotti finiti. In caso contrario, gli stampi in vetroresina potrebbero essere costruiti direttamente in cantiere seguendo lo stesso processo produttivo seguito per la realizzazione degli scafi. Negli ultimi anni tale attività non è stata svolta ed è risultato conveniente utilizzare stampi già pronti all'uso, acquistati da terzi.

Costituisce un'attività ausiliaria al ciclo produttivo il recupero, tramite distillazione, dell'acetone utilizzato per la pulizia di utensili e attrezzi.

Si riporta di seguito una descrizione dettagliata delle singole fasi del ciclo produttivo.

**LAMINAZIONE**

**Preparazione dello stampo**

Al fine di facilitare il distacco del pezzo che vi verrà costruito sopra, gli stampi vengono preliminarmente trattati con sostanze distaccanti.

La sostanza distaccante è un liquido a base di alcool polivinilico che viene applicato a rullo o a pennello, in più mani, fino a quantitativi massimi di circa 200 g/m<sup>2</sup>; in questa operazione il 90% in peso della soluzione alcolica evapora e si ha la formazione di una pellicola che non modifica le dimensioni dello stampo rispetto al modello.

Sulla superficie dello stampo viene quindi applicato a spruzzo, a rullo o a pennello uno strato di "gelcoat" (resina poliestere pigmentata) di circa 600 g/m<sup>2</sup> al fine di conferire allo scafo il colore desiderato.

La fase di deposizione del distaccante per uno scafo di 27 metri dura mediamente 16 ore circa. Tale operazione viene effettuata in un'area dedicata del capannone, in condizioni di temperatura ambiente.

#### Laminazione di Base

Successivamente alla preparazione dello stampo ha inizio la deposizione dei teli di fibra di vetro (da bassa grammatura a grammatura crescente) e l'applicazione di resine poliestere (soluzione di poliestere in stirene) che, in presenza di un catalizzatore, polimerizzano. Inizia così il processo di stratificazione e costruzione del manufatto, consistente nell'alternanza di uno strato di resina ad uno strato di rinforzo in fibra di vetro con grammatura crescente

La sequenza di stesura dei teli e resinatura viene ripetuta fino ad ottenere lo spessore progettato.

L'impregnazione della fibra di vetro con la resina può essere effettuata manualmente per mezzo di rulli o pennelli, per mezzo di macchine impregnatrici posizionate sopra lo stampo o ancora per mezzo di pistole miscelatrici tipo Flow Coater.

I teli di fibra di vetro sono fatti aderire manualmente alla superficie resinata, con l'uso di pennelli e rulli, al fine di rimuovere perfettamente tutte le bolle d'aria intrappolata nella resina.

Questa fase di laminazione primaria dura mediamente da 7 a 10 giorni per uno scafo di 27 metri.

I tempi di lavorazione sono comunque fortemente condizionati dalla tipologia dell'imbarcazione in costruzione.

#### Introduzione strutture di rinforzo

Dopo la prima fase di stratificazione (laminazione di base) si provvede all'irrobustimento interno del manufatto con elementi di rinforzo e paratie.

I tracciatori delineano sul manufatto la posizione dei rinforzi, generalmente costituiti da poliuretano espanso o PVC espanso, e provvedono alla deposizione degli stessi sullo scafo. Tali rinforzi vengono fissati alla struttura dello scafo tramite resinatura.

### Laminazione Finale

Il ciclo di laminazione viene ripreso fino ad ultimare la stratificazione e raggiungere gli spessori di progetto.

Le zone del capannone di produzione in cui vengono effettuate le suddette lavorazioni di resinatura sono soggette ad aspirazioni con emissioni convogliate all'esterno ad abbattimento di SOV tramite impianti a carboni attivi; tali aspirazioni danno luogo alle emissioni individuate con le sigle: E<sub>3</sub>, E<sub>4</sub>, E<sub>9</sub>, E<sub>10</sub>, E<sub>11</sub>, E<sub>12</sub>, E<sub>13</sub>, E<sub>14</sub>

In tali ambienti di lavoro esistono, inoltre, camini per il ricambio d'aria individuati dalle sigle E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, E<sub>5</sub>, E<sub>6</sub>, E<sub>7</sub>, E<sub>8</sub>, E<sub>15</sub>, E<sub>16</sub>, E<sub>17</sub>, E<sub>18</sub>, E<sub>19</sub>, E<sub>21</sub>.

A seguito del riposizionamento di alcune linee produttive, gli esistenti camini per il ricambio d'aria E<sub>22</sub>, E<sub>23</sub> ed E<sub>26</sub> (quest'ultimo a servizio del reparto rifilatura e Taglio) saranno sostituiti con un'unica emissione E<sub>23</sub>, dotata di impianto di abbattimento delle polveri e delle SOV.

I rifiuti prodotti durante le fasi di laminazione sono classificati come "plastica e altri tipi di plastica" (CER 170203) ed "imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze" (CER 150110).

In alcuni casi si può verificare la presenza del rifiuto CER 080409 ("adesivi e sigillanti di scarto contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose"), prodotto allorché le resine ed i prodotti approvvigionati raggiungono il periodo di scadenza senza essere stati utilizzabili nel ciclo produttivo.

### **ESTRAZIONE DEL MANUFATTO**

In seguito alla laminazione si procede alla separazione ("sformatura") del manufatto dallo stampo, che può essere effettuata agendo sul manufatto fino a staccarlo dallo stampo oppure aprendo lo stampo.

Tali operazioni di "sformatura" vengono eseguite utilizzando carri ponte o gru semoventi per l'estrazione.

### **RIFILATURA E TAGLIO**

Definite le linee di rifilatura e le varie aperture del manufatto, se quest'ultimo è di dimensioni contenute viene trasferito nella zona taglio e rifilatura e qui rifilato con utensili portatili ad aria compressa o elettrici con dischi abrasivi o diamantati.

Le polveri derivanti da tali operazioni sono inviate ad un impianto di abbattimento a maniche filtranti, asservito all'emissione E<sub>24</sub>. Alla stessa operazione è asservita a seguito della modifica circa l'emissione E<sub>23</sub>, solo l'emissione E<sub>27</sub>, dotate anch'esse di filtri a maniche per l'abbattimento delle polveri. Le due emissioni E<sub>24</sub> ed E<sub>27</sub>, sono destinate alla captazione di polveri derivanti dalle operazioni di levigatura, taglio e smeriglio; queste operazioni vengono svolte all'interno del capannone industriale dove si effettuano anche le operazioni di resinatura e, pertanto nello stesso ambiente di lavoro sono presenti in minima quantità anche SOV che saranno quindi rilevabili nelle relative emissioni

Se, viceversa, il manufatto è di dimensioni troppo grandi per essere trasportabile, la rifilatura è eseguita direttamente sul posto; in questo caso la zona viene isolata con pannelli e teli, mentre le polveri sono abbattute tramite estrattori mobili dotati di filtri a tasche.

I rifiuti prodotti durante le fasi di rifilatura e taglio rientrano nella classificazione "Plastica (altri tipi di plastica)" (CER 170203).

Le varie parti realizzate separatamente devono essere ora assemblate per costituire la struttura finale dell'imbarcazione.

## **ASSEMBLAGGIO**

La fase di assemblaggio dello scafo con la relativa coperta e con le sovrastrutture viene effettuata dopo la rifilatura delle superfici interessate alla giunzione, utilizzano la medesima vetroresina utilizzata nella fase di laminazione ("laminazione di ancoraggio"). Prima di essere assemblati i manufatti sono controllati, sbollati e rifiniti dai carrozzieri che preparano l'imbarcazione per la verniciatura.

Le operazioni di assemblaggio vengono effettuate nello stesso capannone "A" nel quale avviene la laminazione, pertanto le emissioni derivanti dalle attività di assemblaggio sono convogliate ai medesimi punti di emissione delle fasi di laminazione, E<sub>3</sub>, E<sub>4</sub>, E<sub>9</sub>, E<sub>10</sub>, E<sub>11</sub>, E<sub>12</sub>, E<sub>13</sub>, E<sub>14</sub>; inoltre per le attività di assemblaggio viene utilizzata l'emissione E<sub>20</sub> destinata anche alle operazioni di verniciatura in zona bacino.

## **VERNICIATURA**

Le sostanze utilizzate nel processo di verniciatura sono:

- vernici oleosintetiche (essiccazione all'aria) utilizzate soprattutto per la produzione militare;
- smalti sintetici utilizzati soprattutto per la produzione civile;
- vernici antivegetative utilizzate sia per la produzione civile che militare.

La specificità del prodotto utilizzato può variare a seconda delle richieste del cliente, rientrando comunque nelle tre categorie sopraccitate.

La verniciatura viene eseguita isolando il manufatto in condizioni di temperatura ed umidità accettabili (T non inferiore a 18°C e non superiore ai 40°C – umidità minore del 70%), lontano da qualsiasi possibile fonte di polveri e generalmente nelle ore serali.

Per elementi di grosse dimensioni le operazioni di verniciatura sono eseguite in cantiere nella zona bacino, mentre per i componenti di dimensioni minori viene utilizzata l'apposita cabina di verniciatura. Le emissioni derivanti dalle operazioni di verniciatura effettuate nella zona bacino sono inviate ad un impianto di abbattimento a carboni attivi e convogliate all'emissione E<sub>20</sub>, la stessa emissione viene utilizzata per la captazione delle emissioni derivanti dalle operazioni di assemblaggio scafi, le due operazioni non avvengono mai contemporaneamente, quelle derivanti dalla cabina di verniciatura sono inviate ad un impianto di abbattimento a carboni attivi asservito all'emissione E<sub>25</sub>.

I rifiuti prodotti durante le fasi di verniciatura rientrano nelle classificazioni "pitture e vernici di scarto contenenti solventi organici o altre sost. pericolose" (CER 080111) e "Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze" (CER 150110).

## **ALLESTIMENTI TECNICI E D'ARREDO**

Parallelamente alla costruzione dello scafo in vetroresina, inizia l'allestimento tecnico e d'arredo di bordo negli scafi estratti dallo stampo, con l'installazione di:

- impianto elettrico
- impianto idraulico
- motori principali e sistema di propulsione ausiliaria
- impianti di desalinizzazione
- impianti di governo della nave
- impianti antincendio
- coibentazione ed arredamento di bordo

L'allestimento tecnico e d'arredo degli scafi avviene nella zona "A2", lato fiume Magra.

A lavori ultimati, l'imbarcazione viene trasferita via fiume e via mare allo stabilimento di La Spezia per i vari collaudi e le prove a mare.

I rifiuti prodotti durante le fasi di allestimento rientrano nelle classificazioni "Imballaggi in legno" (CER 150103), "Imballaggi in più materiali" (CER 150106) e "Carta/ Cartone"(CER 200101).

## **VARO**

Il varo avviene *via bacino* per le imbarcazioni più grandi e *via darsena* per le imbarcazioni di dimensioni più piccole.

Le imbarcazioni più grandi sono ultimate nel bacino. Prima dell'allagamento il bacino viene pulito con idranti e l'acqua di risulta viene raccolta, tramite pompe, in cisterne e smaltita come rifiuto (CER 161002 "Soluzioni acquose di scarto diverse da 161001").

Le imbarcazioni più piccole vengono trasportate in darsena tramite appositi carrelli e calate in acqua con mezzi di sollevamento.

## **GARANZIA IMBARCAZIONE**

Dopo un certo numero di ore di navigazione le imbarcazioni prodotte nello stabilimento di Sarzana, tornano in cantiere per l'effettuazione dei "lavori di fine garanzia", che consistono nel cambio di olio dei motori, pulizia sentine e verifiche degli impianti di bordo. Tali attività vengono svolte nel capannone di produzione.

I rifiuti prodotti durante questa fase rientrano nelle classificazioni "scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificanti non clorurati" (CER 130205), "altri oli di sentina della navigazione"(CER 130403), "batterie al Pb" (CER 160601) e "batterie Ni-Cd" (CER 160602). Rientrano tra i rifiuti originati da questa operazione anche i "fanghi delle fosse settiche" (CER 200304).

## **RECUPERO PER RIUTILIZZO DELL'ACETONE ATTRAVERSO DISTILLAZIONE**

La pulizia delle macchine e degli attrezzi utilizzati durante la fase di laminazione viene effettuata con acetone.

La pulizia degli attrezzi viene eseguita utilizzando apposite macchine lavattrezzi a circuito chiuso, ubicate in zone adiacenti alle aree nelle quali viene effettuata la laminazione.

L'acetone puro è stoccato in un apposito serbatoio interrato da 10.000 litri, adiacente al capannone produttivo. Una pompa, tramite apposito sistema di valvole, permette di prelevare acetone puro dal serbatoio di stoccaggio e trasferirlo nel locale adibito alla distribuzione.

A seguito dell'utilizzo l'acetone viene avviato alla distillazione per il suo recupero; l'impianto è dotato di sistema di raffreddamento ad aria. Questa attività viene svolta giornalmente dal personale addetto che ha il compito di prelevare l'acetone "sporco" utilizzando appositi contenitori chiusi, muniti di ruote, e trasportarlo nel locale distillazione dove sono presenti tre macchine distillatrici (da circa 80 litri ciascuna) che, una volta riempite, provvedono in automatico alla distillazione dell'acetone.

Il locale adibito alla distillazione è dotato di un ricambio d'aria che genera l'emissione E29.

L'acetone recuperato viene poi trasferito, tramite pompe, in un serbatoio di stoccaggio fuori terra, collocato nel medesimo locale adibito alla distribuzione .

L'attività di distillazione produce residui contenenti resina, acetone e tracce di stirene polimero che vengono collocati in fusti chiusi prima di essere avviati al successivo smaltimento (CER 070208 "Altri fondi e residui di reazione").

## **FALEGNAMERIA**

Nel reparto falegnameria vengono effettuate piccole lavorazioni (taglio e piallatura) su componenti di arredo in legno degli allestimenti interni delle imbarcazioni da diporto.

In tale reparto vengono, inoltre, costruiti i "tacchi in legno" utilizzati sulle selle in ferro sulle quali poggiano le imbarcazioni in lavorazione.

Le principali macchine impiegate nel reparto sono: macchine da taglio, macchina piallatrice e macchina fresatrice.

Presso la falegnameria esiste un impianto di aspirazione di trucioli e segatura, asservito alle macchine operatrici presenti (piallatrice, levigatrice, taglio, ecc.). Ad ogni macchina è asservito un punto di aspirazione che convoglia i trucioli e/o la segatura prodotta ad un filtro a maniche collocato all'esterno; tale filtro è dotato di contenitori per il recupero del materiale aspirato. Tale emissioni è individuata dalla sigla E<sub>28</sub>.

I rifiuti prodotti da tale attività sono residui in legno (CER 170201).

## **COSTRUZIONE DELLO STAMPO**

Gli stampi vengono costruiti esternamente da ditte fornitrici (in vetroresina, legno o metallo) ed entrano in cantiere come prodotti finiti; in cantiere si può prevedere, al massimo, un'operazione di assemblaggio meccanico.

In alternativa, gli stampi in vetroresina possono essere costruiti direttamente in cantiere, seguendo lo stesso processo produttivo descritto per la realizzazione degli scafi.

### **MANUTENZIONE**

La manutenzione del Cantiere è affidata per il 90% a ditte terze, con le quali sono stati emessi contratti per la manutenzione degli impianti soggetti a verifiche (motori di estrazione, caldaie, condizionatori, gru, carroporti, etc.). Il personale di Intermarine provvede direttamente alla manutenzione degli impianti legati al ciclo produttivo (flow-coater, macchine impregnatici, carrelli porta imbarcazioni), alla conduzione dell'impianto di depurazione acque, al cambio dei carboni attivi e ad altre attività di manutenzione ordinaria; lo stesso personale provvede, inoltre, alla conduzione giornaliera del Cantiere .

I rifiuti prodotti durante le fasi di manutenzione sono rottami in ferro (CER 170405), i carboni esausti degli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera (CER190110) ed i fanghi esausti del depuratore (CER 190805).

Nel complesso IPPC sono presenti le seguenti sostanze:

| Tipo di sostanza      | Attività/processo dove si ritrova la sostanza | Quantità annua (2003) | Identificazione (numero CAS o altri riferimenti) | Stato Fisico |
|-----------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------|--------------|
| Resina                | laminazione                                   | 108,938 t/anno        | 100 - 42 - 5                                     | L            |
| Fibra di vetro        | laminazione                                   | 63,807 t/anno         | 65997-17-3                                       | S            |
| Accelerante           | laminazione                                   | 0,544 t/anno          | 136-52-7<br>6846-50-0<br>64742-48-9              | L            |
| Catalizzatore         | laminazione                                   | 2,220 t/anno          | 1338-23-4<br>37187-22-7<br>131-11-3<br>123-42-2  | L            |
| Distaccante           | laminazione                                   | 0,238 t/anno          | 64 - 17 - 5                                      | L            |
| Gelcoat               | laminazione                                   | 2,300 t/anno          | 100-42-5<br>68409-81-4                           | L            |
| Poliuretano espanso   | Introduzione strutture di rinforzo            | 12 mc/anno            |                                                  | S            |
| PVC espanso           | Introduzione strutture di rinforzo            | 2900 mc/anno          | 009002-86-2                                      | S            |
| Vernice oleosintetica | verniciatura                                  | 2,5 t/anno            | 004435-53-4<br>000822-06-0                       | L            |

|                        |                        |               |                                                                                                               |   |
|------------------------|------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Smalto sintetico       | verniciatura           | 2 t/anno      | 95-63-6<br>64742-48-9<br>64742-82-1<br>64742-95 6                                                             | L |
| Vernice antivegetativa | verniciatura           | 0,3 t/anno    | 330-54-1<br>78-32-0<br>1317-39-1<br>1314-13-2<br>1330-20-7<br>100-41-4<br>108-10-1<br>64742-95-6<br>8050-09-7 | L |
| Acetone                | Pulizia degli attrezzi | 22,797 t/anno | 67 - 64 - 1                                                                                                   | L |

## 2. Emissioni

### Emissioni in atmosfera:

Sono presenti all'interno dell'impianto 36 emissioni in atmosfera convogliate e un'emissione diffusa, con le seguenti caratteristiche:

#### Emissioni convogliate

##### **E<sub>1</sub> ricambio d'aria 4880608N – 1578706E**

Altezza camino 10 m  
 Portata max 25000 Nmc/h  
 Portata media  
 Tipologia di emissione discontinua

##### **Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
 SOV 10 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

##### **E<sub>2</sub> ricambio d'aria 4880603 N – 1578708E**

Altezza camino 10 m  
 Portata max 25000 Nmc/h  
 Portata media 2  
 Tipologia di emissione discontinua

##### **Inquinanti presenti**

Polveri 2,3 mg/Nmc  
 SOV 1,6 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

##### **E<sub>3</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880585 N – 1578719 E**

Altezza camino 10 m  
 Portata max 25000 Nmc/h

Portata media 11724 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 12 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>4</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880582 N – 1578720 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 14360 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 1,9 mg/Nmc  
SOV 4,3 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>5</sub> Ricambio d'aria 4880564N – 1578723 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>6</sub> Ricambio d'aria 4880543 N – 1578682E**  
Altezza camino 14 m  
Portata max 50000 Nmc/h  
Portata media 44817 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>7</sub> Ricambio d'aria 4880542N – 1578679E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>8</sub> Ricambio d'aria 4880539 N – 1578675 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 17515 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 4,3 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>9</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880534N – 1578667E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 13360 Nmc/h  
Tipologia di emissione Discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 11,2 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** Carboni Attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>10</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880530N – 1578660E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 20509 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 1,5 mg/Nmc  
SOV 5,2 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>11</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880527N – 1578652E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 19261 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 0,3 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** Carboni Attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>12</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880523N – 1578647E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 15296 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 1,8 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** Carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>13</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880513N – 1578629E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 18318 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 24,6 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>14</sub> Laminazione - Assemblaggio 4880509N – 1578619E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 18070 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 29,1 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>15</sub> Ricambio d'aria 4880503 N – 1578611 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>16</sub> Ricambio d'aria 4880502 N – 1578607 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>17</sub> Ricambio d'aria 4880500 N – 1578602 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Polveri                        | 3 mg/Nmc  |
| SOV                            | 10 mg/Nmc |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno   |

**E<sub>18</sub> Ricambio d'aria 4880492 N – 1578586 E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          |             |
| Tipologia di emissione | discontinua |

**Inquinanti presenti**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Polveri                        | 3 mg/Nmc  |
| SOV                            | 10 mg/Nmc |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno   |

**E<sub>19</sub> Ricambio d'aria 4880489 N – 1578579 E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          |             |
| Tipologia di emissione | discontinua |

**Inquinanti presenti**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Polveri                        | 3 mg/Nmc  |
| SOV                            | 10 mg/Nmc |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno   |

**E<sub>20</sub> Verniciatura scafi - Assemblaggio 4880468 N – 1578542 E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          | 11612 Nmc/h |
| Tipologia di emissione | discontinua |

**Inquinanti presenti**

|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Polveri                        | 0,67 mg/Nmc               |
| SOV                            | 1,8 mg/Nmc                |
| <b>Sistema di contenimento</b> | Carboni attivi ( 7000 Kg) |

**E<sub>21</sub> Ricambio d'aria 4880469 N – 1578540 E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          | 16488 Nmc/h |
| Tipologia di emissione | discontinua |

**Inquinanti presenti**

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Polveri                        | 3 mg/Nmc   |
| SOV                            | 3,2 mg/Nmc |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno    |

**E<sub>23</sub> assemblaggio scafi/coperte 4880506 N – 1578520 E**

|                |      |
|----------------|------|
| Altezza camino | 14 m |
|----------------|------|

Portata max 75000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 30 mg/Nmc  
SOV 80 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi (7000 kg)

**E<sub>24</sub> Levigatura, taglio, smerigliatura 4880527N – 1578511 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 15000 Nmc/h  
Portata media 5280 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3,1 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Filtro a manica

**E<sub>25</sub> Cabina di verniciatura 4880546 N – 1578550 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 9597 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 17 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 300 Kg)

**E<sub>27</sub> Levigatura, taglio, smerigliatura 4880473N – 1578551E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 14000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 30 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** filtro a manica

**E<sub>28</sub> Falegnameria 4880491N – 1578637E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 5000 Nmc/h  
Portata media 4805 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** filtro a manica

**E<sub>29</sub> Ricambio d'aria distilleria recupero acetone 4880562N – 1578581E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 1000 Nmc/h

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Portata media                  | 601 Nmc/h   |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| SOV                            | 40,4 mg/Nmc |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>30</sub> Laboratorio 4880597N – 1578628E**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Altezza camino                 |             |
| Portata max                    | 1000 Nmc/h  |
| Portata media                  |             |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| Polveri                        |             |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>32</sub>, E<sub>33</sub>, E<sub>34</sub> Aspiratore mobile**

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Altezza camino                 | 1,80 m             |
| Portata max                    | 2500 Nmc/h         |
| Portata media                  |                    |
| Tipologia di emissione         | discontinua        |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |                    |
| Polveri                        | 20 mg/Nmc          |
| <b>Sistema di contenimento</b> | filtro a cartuccia |

**E<sub>35</sub>, E<sub>36</sub>, E<sub>37</sub>, E<sub>38</sub>, E<sub>39</sub> Aspiratore mobile**

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Altezza camino                 | 1,60 m             |
| Portata max                    | 4000 Nmc/h         |
| Portata media                  |                    |
| Tipologia di emissione         | discontinua        |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |                    |
| Polveri                        | 20 mg/Nmc          |
| <b>Sistema di contenimento</b> | filtro a cartuccia |

Emissioni diffuse

**ED1 processi di saldatura e taglio termico**

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| <b>Inquinanti presenti</b> |           |
| Polveri                    | 2 Kg/anno |
| NO <sub>x</sub>            | 1 Kg/anno |

**2.2 Scarichi idrici:**

Le acque reflue dell'impianto si dividono in:

- Acque reflue domestiche
- Acque meteoriche potenzialmente non contaminate

### Acque Reflue Domestiche

#### Scarico S<sub>1</sub> 4880441N – 1578711E

tipologia di recettore

pubblica fognatura

### Acque Meteoriche Potenzialmente non Contaminate

#### Scarico S<sub>2</sub> 4880424N – 1578449E

Tipologia scarico

acque meteoriche potenzialmente non contaminate

Superficie dilavata

16424 m<sup>2</sup>

Tipologia superficie

impermeabile

Tipologia recettore

acque superficiali

Nome recettore

Fiume Magra

#### Scarico S<sub>3</sub> 4880521N – 1578460E

Tipologia scarico

acque meteoriche potenzialmente non contaminate

Superficie dilavata

13262 m<sup>2</sup>

Tipologia superficie

impermeabile

Tipologia recettore

acque superficiali

Nome recettore

Fiume Magra

### Rifiuti:

I rifiuti prodotti vengono avviati a smaltimento secondo le seguenti modalità:

- prima del raggiungimento del limite di 20 m<sup>3</sup> se classificati come non pericolosi,
- prima del raggiungimento del limite di 10 m<sup>3</sup> se classificati come pericolosi,

e comunque entro i limiti di tempo previsti dalla legge.

Le aree di stoccaggio sono organizzate in cinque zone dislocate nell'area dello stabilimento

La *zona A*, situata nell'area adiacente alla darsena, è dedicata al deposito di legno, di rottami ferrosi e di residui di distillazione. Nell'area sono presenti due vasche di contenimento, ognuna di capacità pari a 16 mc, così destinate:

- una vasca contiene i fusti chiusi degli scarti di distillazione (ognuno di capacità pari a 200 litri),

- l'altra contiene i due cassoni scarrabili (di capacità pari a 20 mc l'uno), nei quali sono depositati legno e rottami ferrosi.

La *Zona B*, situata nelle vicinanze del parcheggio autoveicoli dipendenti, zona P, è dedicata alla raccolta di scarti di vetroresina, rifiuti assimilabili, accumulatori e batterie, carta e cartone, oli esausti, soluzioni di oli ed idrocarburi e barattoli sporchi di vernice. I contenitori di tali rifiuti sono sistemati in tre vasche di contenimento, secondo il seguente criterio:

in una vasca di capacità pari a 72 mc sono depositati oli esausti e soluzioni di idrocarburi, separati, in cisterne da 5000 litri e 10000 litri rispettivamente;

in una vasca di capacità pari a 15 mc sono collocati due scarrabili da 20 mc l'uno, contenenti l'uno barattoli sporchi di vernice e l'altro carta e cartone.

nell'ultima vasca, di capacità pari a 20 mc, sono collocati due scarrabili da 20 mc l'uno contenenti gli scarti di vetroresina, le polveri dei filtri a maniche e l'altro i rifiuti assimilabili.

Gli accumulatori e le batterie sono depositati in apposito contenitore in vetroresina, dotato di coperchio, nella stessa zona B.

Vicino al capannone di produzione, in un'area coperta da tettoia, è localizzata la *zona E*, nella quale vengono temporaneamente accatastati i carboni attivi esausti.

Accanto al depuratore delle acque, nella *Zona F*, è stata collocata una cisterna fuori terra di capacità pari a 10000 litri destinata al deposito dei fanghi esausti da avviare a smaltimento.

Nelle adiacenze del magazzino, infine, l'area coperta da tettoia è stata adibita in parte a magazzino materiali ed in parte a deposito vernici, resine e catalizzatori scaduti (*Zona G*), i quali sono stoccati in pallets ricoperti da cellophane.

Nel seguito si riporta la tabella riepilogativa dei rifiuti prodotti:

| <b>CER</b> | <b>Quantità t/anno</b> | <b>Attività di provenienza</b>                                     | <b>Stato fisico</b> | <b>destinazione</b> |
|------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 070208     | 14,395                 | Distillazione acetone                                              | Solido              | Smaltimento         |
| 080111     | 1,405                  | Verniciatura                                                       | Solido              | Smaltimento         |
| 080409     | 2,100                  | Laminazione<br>assemblaggio                                        | Solido              | Smaltimento         |
| 080416     | 0                      | Acque di prima pioggia<br>nell'area deposito<br>temporaneo rifiuti | Liquido             | Smaltimento         |
| 130205     | 1,650                  | Lavori di garanzia per<br>imbarcazioni                             | Liquido             | Smaltimento         |
| 130403     | 2,860                  | Lavori di garanzia per<br>imbarcazioni                             | Liquido             | Smaltimento         |

|        |         |                                                           |         |             |
|--------|---------|-----------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 150103 | 42,050  | Allestimento                                              | Solido  | Recupero    |
| 150106 | 167,130 | Allestimento                                              | Solido  | Smaltimento |
| 150110 | 19,030  | Laminazione e verniciatura                                | Solido  | Smaltimento |
| 160601 | 510     | Lavori di garanzia per imbarcazioni                       | Solido  | Recupero    |
| 160602 | 1,750   | Lavori di garanzia per imbarcazioni                       | Solido  | Smaltimento |
| 160604 | 0,003   | Torce portatili per lavori su imbarcazioni                | Solido  | smaltimento |
| 161002 | 37,710  | Lavaggio bacino di varo                                   | Liquido | Smaltimento |
| 170201 | 0       | Falegnameria                                              | Solido  | Recupero    |
| 170203 | 20,900  | Laminazione e rifilatura                                  | Solido  | Smaltimento |
| 170405 | 4,400   | Manutenzione                                              | Solido  | Recupero    |
| 180103 | 0,048   | Infermeria                                                | Solido  | Smaltimento |
| 190110 | 15,460  | Manutenzione impianto abbattimento emissioni in atmosfera | Solido  | Recupero    |
| 190805 | 0       | Depurazione acque di scarico                              | Liquido | Smaltimento |
| 200101 | 11,500  | Uffici e allestimento                                     | Solido  | Recupero    |
| 200201 | 0       | Manutenzione giardini                                     | Solido  | Recupero    |
| 200304 | 46,00   | Lavori di garanzia per imbarcazioni                       | liquido | smaltimento |
| 150106 | 0,026   | uffici                                                    | solido  | recupero    |
| 170402 | 2,070   | Allestimento                                              | Solido  | Recupero    |
| 200303 | 6,9     | Pulizia strade piazzali interni                           | Solido  | Recupero    |
| 160214 | 12,100  | Rinnovo PC uffici                                         | Solido  | recupero    |

### **Inquinamento acustico:**

Le emissioni acustiche prodotte interessano il comune di Sarzana ed il comune di Ameglia, situato a sud dello stabilimento; Le principali sorgenti di rumore presenti nel complesso IPPC sono rappresentate da numerosi estrattori collocati lungo il perimetro del capannone industriale che ospita le attività produttive e dalla rumorosità prodotta all'interno del capannone industriale che ospita le attività produttive il cui contributo è marginale confrontato con la rumorosità prodotta dagli estrattori. Durante le attività produttive le sorgenti menzionate in precedenza non funzionano mai contemporaneamente, pertanto, si è stabilito di realizzare i rilievi fonometrici selezionando le sorgenti di rumore utilizzate più frequentemente. Le misure del rumore nell'ambiente esterno sono state eseguite in prossimità dei potenziali recettori disturbati, al fine di verificare il rispetto dei limiti

assoluti di immissione previsti dalla vigente classificazione acustica del territorio (art.6 del DPCM 1/3/1991); analoghe rilevazioni sono state eseguite al perimetro dello stabilimento.

Si precisa che le misure dei livelli di rumorosità sono state eseguite conformemente alla normativa vigente (D.M. 16.03.1998 e successivi adeguamenti) e che per la valutazione dei livelli sonori da specifica sorgente valgono i riferimenti tecnici citati in precedenza.

### **3. Energia:**

Lo stabilimento è servito da rete di distribuzione del metano I consumi di energia sono attribuiti ai servizi di riscaldamento ed illuminazione dei locali, non sono presenti nello stabilimento impianti per la produzione di energia da utilizzare per l'attività produttiva. La Società è stata autorizzata con determinazione dirigenziale n° 107 del 18/09/08, all'istallazione ed esercizio di un impianto fotovoltaico con potenza complessiva pari a 532.80 kWp, i pannelli fotovoltaici saranno posizionati sulla copertura della palazzina uffici. Attualmente l'energia termica consumata annualmente è pari a 2609 MWh, mentre l'energia elettrica consumata annualmente è pari a circa 2600 MWh.

### **4. Incidenti rilevanti:**

La Società non è soggetta agli adempimenti previsti dal D.Lgs 334/99.

## **AUTORIZZAZIONI SOSTITUITE DALL'AIA**

Ai sensi del D.Lgs 59/05 la presente autorizzazione Integrata ambientale sostituisce le seguenti autorizzazioni:

Autorizzazione n° 101 prot. n° 22813 del 12/09/01 alle emissioni in atmosfera;

## **LIMITI E PRESCRIZIONI AUTORIZZATIVE**

Nel seguito si riportano, per le diverse componenti interessate, i valori limite (se applicabili), le prescrizioni ed il piano di monitoraggio e controllo che, ai sensi dell'art. 7 comma 6 D. Lgs 59/2005, ha la finalità principale della verifica di conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte nell'AIA rilasciata per l'impianto ed è, pertanto, parte integrante dell'AIA suddetta.

### ***Prescrizioni Gestionali***

- **L'impianto è autorizzato a svolgere attività di progettazione e fabbricazione di manufatti in G.R.P. (Glassfibre Reinforced Plastic).**

- Non sarà consentito lo scarico di acque, né emissioni in atmosfera provenienti da attività ed impianti non espressamente contemplati nella presente autorizzazione. Qualunque ampliamento e/o modifica sostanziale dell'impianto o del ciclo produttivo che determini variazioni degli scarichi o delle emissioni in atmosfera, dovrà essere preventivamente autorizzato dall'Autorità competente, fermo restando l'osservanza delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione al momento in vigore;

## Componenti ambientali

### 1 – Emissioni in atmosfera

#### A) Quadro delle emissioni prodotte e dei valori limite.

Sono presenti all'interno dell'impianto 36 emissioni in atmosfera convogliate ed un'emissione diffusa, con le seguenti caratteristiche:

#### Emissioni convogliate

##### **E<sub>1</sub> ricambio d'aria 4880608N – 1578706E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          |             |
| Tipologia di emissione | discontinua |

##### **Inquinanti presenti**

|         |           |
|---------|-----------|
| Polveri | 3 mg/Nmc  |
| SOV     | 10 mg/Nmc |

**Sistema di contenimento** nessuno

##### **E<sub>2</sub> ricambio d'aria 4880603 N – 1578708E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          | 2           |
| Tipologia di emissione | discontinua |

##### **Inquinanti presenti**

|         |            |
|---------|------------|
| Polveri | 2,3 mg/Nmc |
| SOV     | 1,6 mg/Nmc |

**Sistema di contenimento** nessuno

##### **E<sub>3</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880585 N – 1578719 E**

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Altezza camino         | 10 m        |
| Portata max            | 25000 Nmc/h |
| Portata media          | 11724 Nmc/h |
| Tipologia di emissione | discontinua |

##### **Inquinanti presenti**

|         |           |
|---------|-----------|
| Polveri | 3 mg/Nmc  |
| SOV     | 12 mg/Nmc |

**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

##### **E<sub>4</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880582 N – 1578720 E**

|                |             |
|----------------|-------------|
| Altezza camino | 10 m        |
| Portata max    | 25000 Nmc/h |
| Portata media  | 14360 Nmc/h |

Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 1,9 mg/Nmc  
SOV 4,3 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>5</sub> Ricambio d'aria 4880564N – 1578723 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>6</sub> Ricambio d'aria 4880543 N – 1578682E**  
Altezza camino 14 m  
Portata max 50000 Nmc/h  
Portata media 44817 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>7</sub> Ricambio d'aria 4880542N – 1578679E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Nessuno

**E<sub>8</sub> Ricambio d'aria 4880539 N – 1578675 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 17515 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 4,3 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>9</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880534N – 1578667E**  
Altezza camino 10 m

Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 13360 Nmc/h  
Tipologia di emissione Discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 11,2 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni Attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>10</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880530N – 1578660E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 20509 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 1,5 mg/Nmc  
SOV 5,2 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>11</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880527N – 1578652E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 19261 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 0,3 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni Attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>12</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880523N – 1578647E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 15296 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 1,8 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>13</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880513N – 1578629E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 18318 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 24,6 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>14</sub> Laminazione – Assemblaggio 4880509N – 1578619E**

|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Altezza camino                 | 10 m                      |
| Portata max                    | 25000 Nmc/h               |
| Portata media                  | 18070 Nmc/h               |
| Tipologia di emissione         | discontinua               |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |                           |
| Polveri                        | 3 mg/Nmc                  |
| SOV                            | 29,1 mg/Nmc               |
| <b>Sistema di contenimento</b> | carboni attivi ( 7000 Kg) |

**E<sub>15</sub> Ricambio d'aria 4880503 N – 1578611 E**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Altezza camino                 | 10 m        |
| Portata max                    | 25000 Nmc/h |
| Portata media                  |             |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| Polveri                        | 3 mg/Nmc    |
| SOV                            | 10 mg/Nmc   |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>16</sub> Ricambio d'aria 4880502 N – 1578607 E**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Altezza camino                 | 10 m        |
| Portata max                    | 25000 Nmc/h |
| Portata media                  |             |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| Polveri                        | 3 mg/Nmc    |
| SOV                            | 10 mg/Nmc   |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>17</sub> Ricambio d'aria 4880500 N – 1578602 E**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Altezza camino                 | 10 m        |
| Portata max                    | 25000 Nmc/h |
| Portata media                  |             |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| Polveri                        | 3 mg/Nmc    |
| SOV                            | 10 mg/Nmc   |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>18</sub> Ricambio d'aria 4880492 N – 1578586 E**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Altezza camino                 | 10 m        |
| Portata max                    | 25000 Nmc/h |
| Portata media                  |             |
| Tipologia di emissione         | discontinua |
| <b>Inquinanti presenti</b>     |             |
| Polveri                        | 3 mg/Nmc    |
| SOV                            | 10 mg/Nmc   |
| <b>Sistema di contenimento</b> | nessuno     |

**E<sub>19</sub> Ricambio d'aria 4880489 N – 1578579 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 10 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>20</sub> Verniciatura scafi – Assemblaggio 4880468 N – 1578542 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 11612 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 0,67 mg/Nmc  
SOV 1,8 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** Carboni attivi ( 7000 Kg)

**E<sub>21</sub> Ricambio d'aria 4880469 N – 1578540 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 16488 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 3,2 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>23</sub> assemblaggio scafi/coperte 4880506 N – 1578520 E**  
Altezza camino 14 m  
Portata max 75000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 30 mg/Nmc  
SOV 80 mg/Nmc  
**Sistema di contenimento** carboni attivi (7000 kg)

**E<sub>24</sub> Levigatura, taglio, smerigliatura 4880527N – 1578511 E**  
Altezza camino 10 m  
Portata max 15000 Nmc/h  
Portata media 5280 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua  
**Inquinanti presenti**  
Polveri 3,1 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** Filtro a manica

**E<sub>25</sub> Cabina di verniciatura 4880546 N – 1578550 E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 25000 Nmc/h  
Portata media 9597 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc  
SOV 17 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** carboni attivi ( 300 Kg)

**E<sub>27</sub> Levigatura, taglio, smerigliatura 4880473N – 1578551E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 14000 Nmc/h  
Portata media  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 30 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** filtro a manica

**E<sub>28</sub> Falegnameria 4880491N – 1578637E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 5000 Nmc/h  
Portata media 4805 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 3 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** filtro a manica

**E<sub>29</sub> Ricambio d'aria distilleria recupero acetone 4880562N – 1578581E**

Altezza camino 10 m  
Portata max 1000 Nmc/h  
Portata media 601 Nmc/h  
Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

SOV 40,4 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>30</sub> Laboratorio 4880597N – 1578628E**

Altezza camino  
Portata max 1000 Nmc/h  
Portata media

Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri

**Sistema di contenimento** nessuno

**E<sub>32</sub>, E<sub>33</sub>, E<sub>34</sub> Aspiratore mobile**

Altezza camino 1,80 m

Portata max 2500 Nmc/h

Portata media

Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 20 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** filtro a cartuccia

**E<sub>35</sub>, E<sub>36</sub>, E<sub>37</sub>, E<sub>38</sub>, E<sub>39</sub> Aspiratore mobile**

Altezza camino 1,60 m

Portata max 4000 Nmc/h

Portata media

Tipologia di emissione discontinua

**Inquinanti presenti**

Polveri 20 mg/Nmc

**Sistema di contenimento** filtro a cartuccia

Emissioni diffuse

**ED1 processi di saldatura e taglio termico**

**Inquinanti presenti**

Polveri 2 Kg/anno

NO<sub>x</sub> 1 Kg/anno

**B) Quadro dei monitoraggi**

- a) la società dovrà effettuare con frequenza annuale relativamente alle emissioni convogliate, la determinazione degli inquinanti;

I metodi d'analisi sono quelli indicati, nel Metodo UNI EN 13649 per la determinazione delle SOV, nel manuale UNICHIM M.U. 494 per la determinazione delle polveri, e nel Manuale UNICHIM M.U. 158 per il campionamento.

**C) Quadro delle prescrizioni**

- a) la società dovrà contenere le emissioni entro i seguenti limiti:

|                                                                                                                                                                                                      |           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| E <sub>1</sub> -E <sub>2</sub> -E <sub>5</sub> -E <sub>6</sub> -E <sub>7</sub> -E <sub>8</sub> -E <sub>15</sub> -E <sub>16</sub> -E <sub>17</sub> -E <sub>18</sub> -E <sub>19</sub> -E <sub>21</sub> |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                                                               | 3 mg/Nmc  |
| Concentrazione SOV                                                                                                                                                                                   | 10 mg/Nmc |
| E <sub>3</sub> -E <sub>4</sub> -E <sub>9</sub> -E <sub>10</sub> -E <sub>11</sub> -E <sub>12</sub> -E <sub>13</sub> -E <sub>14</sub> (laminazione)                                                    |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                                                               | 3 mg/Nmc  |
| Concentrazione SOV                                                                                                                                                                                   | 80 mg/Nmc |

|                                                                                                                                                               |           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| E <sub>20</sub> -E <sub>25</sub>                                                                                                                              |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                        | 3 mg/Nmc  |
| Concentrazione SOV                                                                                                                                            | 80 mg/Nmc |
|                                                                                                                                                               |           |
| E <sub>23</sub> (assemblaggio scafi/coperte)                                                                                                                  |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                        | 30 mg/Nmc |
| Concentrazione SOV                                                                                                                                            | 80 mg/Nmc |
|                                                                                                                                                               |           |
| E <sub>24</sub> -E <sub>27</sub> (levigatura,taglio,smerigliatura)                                                                                            |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                        | 30 mg/Nmc |
|                                                                                                                                                               |           |
| E <sub>28</sub> ( falegnameria)                                                                                                                               |           |
| Concentrazione polveri                                                                                                                                        | 3 mg/Nmc  |
|                                                                                                                                                               |           |
| E <sub>29</sub> (ricambio d'aria distilleria recupero acetone)                                                                                                |           |
| Concentrazione SOV                                                                                                                                            | 80 mg/Nmc |
|                                                                                                                                                               |           |
| E <sub>32</sub> - E <sub>33</sub> - E <sub>34</sub> - E <sub>35</sub> -E <sub>36</sub> -E <sub>37</sub> -E <sub>38</sub> -E <sub>39</sub> (Aspiratori mobili) |           |
| Concentrazione Polveri                                                                                                                                        | 20 mg/Nmc |

Per l'emissione E<sub>30</sub> derivante dal laboratorio chimico e per l'emissione diffusa ED<sub>1</sub> non vengono fissati limiti di emissione

- b) la società dovrà effettuare i monitoraggi alle emissioni convogliate come indicato al precedente punto B), i certificati di analisi dovranno essere conservati in stabilimento, a disposizione degli organismi preposti al controllo, per almeno 5 anni.
- c) a ditta dovrà comunicare alla Provincia della Spezia la data di messa in esercizio dell'emissione E<sub>23</sub>;
- d) l'impianto con emissione E<sub>23</sub> dovrà essere messo a regime entro 15 gg dalla data di messa in esercizio, e nei successivi 10 gg essere sottoposto a collaudo nelle seguenti operazioni:
- misura della concentrazione di punta del particolato, espressa in mg/mc riferiti a 25°C e 1013 hPa;
  - misura della concentrazione di punta delle SOV, espressa in mg/mc riferiti a 25°C e 1013 hPa;
  - misura della portata volumetrica espressa in mc/h riferiti a 25°C e 1013 hPa;

I certificati di analisi dovranno essere trasmessi alla Provincia.

I metodi di rilevamento sono gli stessi indicati per il monitoraggio annuale.

- e) la Società, dovrà tenere il quaderno di registrazione dei dati e di manutenzione contenenti le seguenti informazioni:

- data e ora dei disservizi dell'impianto;
- periodo di fermata dell'impianto (ferie, manutenzioni...);
- data e ora e risultati delle analisi effettuate alle emissioni ed eventuali azioni tese ad evitare il superamento dei limiti

Tale quaderno dovrà essere a fogli non staccabili e i suoi fogli dovranno essere numerati a cura della Società. Esso dovrà essere esibito a richiesta della Provincia e delle strutture tecniche di controllo.

- f) i punti di emissione dei camini dovranno sempre essere resi accessibili per il campionamento da parte dell'Autorità di controllo.
- g) Le linee di aspirazione delle emissioni E<sub>20</sub> ed E<sub>25</sub> dovranno essere attivate sia in fase di applicazione della vernice che in fase di appassimento e dotate di orologio contaore.
- h) La ditta dovrà sostituire i filtri a carboni attivi dell'emissione E<sub>20</sub> ogni 1400 ore lavorative e quelli dell'emissione E<sub>25</sub> ogni 180 ore lavorative.
- i) La sostituzione dei filtri a carboni attivi a servizio delle zone in cui si possono effettuare lavorazioni comportanti emissioni di stirene e/o acetone deve avvenire secondo le seguenti modalità:

con frequenza mensile vengono effettuate almeno cinque rilevazioni a monte e a valle per ognuna delle emissioni di stirene ed acetone, se effettivamente funzionanti; è possibile che il numero di determinazioni per ogni emissione, possa essere mensilmente superiore, se si verificheranno le condizioni previste ai casi successivi; il sistema della misura dell'efficienza di abbattimento dei carboni si attua solo quando la concentrazione di SOV a monte è superiore a 30 mg/m<sup>3</sup>

I carboni sono sostituiti nei filtri con le seguenti modalità:

**caso A.**

- quando l'efficienza di un filtro in funzione scende all'80%, nell'arco di 48 ore sono effettuati almeno altri cinque controlli sull'efficienza di abbattimento del filtro stesso;
- se almeno il 50% delle misure effettuate rivelano un'efficienza di abbattimento uguale o inferiore all'80%, si provvede al campionamento e all'analisi dei carboni attivi del filtro;
- se l'analisi dei carboni del filtro in funzione, effettuata da ditta specializzata mostra un tasso di carico superiore al 15%, i carboni attivi devono essere sostituiti.

**caso B.**

- quando l'efficienza di un filtro in funzione scende all'80%, nell'arco di 48 ore sono effettuati almeno altri cinque controlli sull'efficienza di abbattimento del filtro stesso;
- se almeno il 50% delle misure effettuate rivelano un'efficienza di abbattimento uguale o inferiore all'80%, si provvede al campionamento e all'analisi dei carboni attivi del filtro;
- se l'analisi dei carboni del filtro in funzione, effettuata da ditta specializzata mostra un tasso di carico inferiore al 15%, si effettuano cinque controlli settimanali dell'emissione e

controlli settimanali del tasso di carico dei carboni fino a che si verificano contemporaneamente le condizioni previste dell'efficienza minore od uguale all'80% e del tasso di carico superiore al 15 %, dopodiché i carboni attivi devono essere sostituiti.

**caso C.**

- se l'efficienza di un filtro in funzione scende comunque al 70 %, indipendentemente dal tasso di carico dei carboni, i carboni attivi devono essere sostituiti.
  
- l) La Società dovrà presentare ogni anno entro il 30 Aprile, una relazione riportante le verifiche sull'efficienza dei carboni attivi nonché il numero di sostituzioni e quantitativi di carboni attivi

## 2 – Scarichi idrici

### A) Quadro degli scarichi prodotti e dei valori limite

Le acque reflue dell'impianto si dividono in:

- Acque reflue domestiche
- Acque meteoriche potenzialmente non contaminate

### Acque Reflue Domestiche

#### Scarico S<sub>1</sub> 4880441N – 1578711E

tipologia di recettore

pubblica fognatura

### Acque Meteoriche Potenzialmente non Contaminate

#### Scarico S<sub>2</sub> 4880424N – 1578449E

Tipologia scarico

acque meteoriche potenzialmente non contaminate

Superficie dilavata

16424 m<sup>2</sup>

Tipologia superficie

impermeabile

Tipologia recettore

acque superficiali

Nome recettore

Fiume Magra

#### Scarico S<sub>3</sub> 4880521N – 1578460E

Tipologia scarico

acque meteoriche potenzialmente non contaminate

Superficie dilavata

13262 m<sup>2</sup>

Tipologia superficie

impermeabile

Tipologia recettore

acque superficiali

Nome recettore

Fiume Magra

In considerazione della natura e del recapito degli scarichi idrici non sono previsti monitoraggi degli stessi.

### C) Quadro delle prescrizioni

- a) Lo scarico in pubblica fognatura dovrà rispettare le indicazioni e/o prescrizioni del gestore del Servizio Idrico Integrato

- b) dovranno essere tenute pulite le canalette di adduzione delle acque meteoriche
- c) Gli scarichi dovranno sempre essere resi accessibili per il campionamento da parte dell'Autorità di controllo ai sensi dell'art. 101, comma 3 del D. Lgs. 152/06.

### **3 – Produzione e gestione di rifiuti**

#### **A) Quadro rifiuti prodotti**

I rifiuti prodotti derivano dalle diverse attività svolte nell'impianto che vengono in parte avviati allo smaltimento ed in parte al recupero e sono riportati nella sottostante tabella:

| <b>CER</b> | <b>CER</b> | <b>CER</b> | <b>CER</b> | <b>CER</b> |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| 070208     | 150103     | 161002     | 190805     | 200303     |
| 080111     | 150106     | 170201     | 200101     | 160214     |
| 080409     | 150110     | 170203     | 200201     |            |
| 080416     | 160601     | 170405     | 200304     |            |
| 130205     | 160602     | 180103     | 150106     |            |
| 130403     | 160604     | 190110     | 170402     |            |

Le aree di stoccaggio sono organizzate in cinque zone dislocate nell'area dello stabilimento Tali aree sono attrezzate con dei contenitori di tipologia e dimensioni adeguate, muniti di etichetta che identifica il tipo di rifiuto a cui sono destinati. Il deposito temporaneo è effettuato per tipi omogenei e nel rispetto delle relative norme tecniche.

Si conferma che per i tempi ed i quantitativi di stoccaggio deve essere rispettata la norma relativa al deposito temporaneo, art. 183 comma 1 punto m) del D. Lgs 03.04.06 n. 152.

Si ricorda, inoltre, che tutti i nuovi rifiuti che saranno prodotti a seguito di variazioni delle attività aziendali dovranno essere gestiti secondo le normative vigenti.

#### **B) Quadro delle prescrizioni**

Relativamente alla componente rifiuti prodotti si individuano le prescrizioni specifiche che seguono:

- a) per lo smaltimento dei rifiuti dovrà essere impiegata apposita ditta autorizzata ai sensi di legge; la documentazione relativa alle operazioni di smaltimento dovrà essere messa a disposizione, su richiesta della Provincia della Spezia e delle strutture tecniche di controllo per un periodo di cinque anni.
- b) i cordoli e le vasche di contenimento e l'impermeabilizzazione della pavimentazione delle aree di stoccaggio dovranno essere sempre mantenuti integri e ripristinati in caso di danneggiamenti;
- c) le eventuali acque di lavaggio dei vari contenitori dei rifiuti dovranno essere smaltite come rifiuti liquidi;

- d) dovranno essere tenuti a disposizione prodotti specifici ad alto assorbimento da utilizzare in caso di eventuali spandimenti accidentali di rifiuti liquidi; i residui saranno avviati ad idoneo smaltimento;
- e) dovranno essere assolti tutti gli obblighi di registrazione e comunicazione previsti dagli art. 189,190 e 193 della parte IV al D.Lgs 152/06;
- f) ogni anno dovrà essere inviata alla Provincia della Spezia e all'ARPAL – Dipartimento Provinciale della Spezia una relazione sullo stato dei contenitori di stoccaggio rifiuti; la relazione dovrà pervenire agli Enti di cui sopra entro e non oltre il 30 Aprile dell'anno solare successivo all'anno di riferimento della relazione.

#### 4 – Inquinamento acustico

##### A) Quadro dei limiti

Il quadro di riferimento, i sensi della vigente normativa di settore, è quello definito dalla Legge 447/95 e dal D.P.C.M. 14.11.1997 e dalla futura zonizzazione acustica comunale;

Pertanto, ai sensi dell'art. 7 comma 3 del D. Lgs 59/2005, si conferma che l'azienda è tenuta al rispetto dei valori limite genericamente definiti, ai sensi della normativa di settore di cui sopra, per tutto il territorio in cui è insediato lo stabilimento e aree circostanti, ovvero i limiti di zona introdotti con le classificazioni acustiche comunali vigenti.

##### B) Quadro dei monitoraggi

| Parametro | U. M. | Frequenza | Modalità           | Valore limite                                                        | Siti                                          |
|-----------|-------|-----------|--------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Leq       | dBA   | biennale  | D.M.<br>16.03.1998 | Definiti dalla classe acustica della zona in cui ricade il recettore | Confine dello stabilimento e aree circostanti |

##### C) Quadro delle prescrizioni

1. L'Azienda dovrà effettuare, entro 30 giorni della messa a regime dell'emissione E<sub>23</sub>, una misurazione acustica lungo tutto il perimetro aziendale; i risultati dovranno essere trasmessi a Provincia della Spezia, Comune di Sarzana e ARPAL Dipartimento della Spezia.
2. Le misure di livello acustico, con cadenza biennale, effettuate da Tecnico Competente in Acustica Ambientale ai sensi della Legge 447/1995, dovranno essere condotte presso il confine dello stabilimento, sia in punti interni che in alcuni punti esterni.
3. L'azienda dovrà trasmettere i risultati del monitoraggio di cui al punto B) alla Provincia della Spezia, al Comune di Sarzana ed all'ARPAL – Dipartimento Provinciale della Spezia entro il 30 Aprile dell'anno solare immediatamente successivo all'anno di riferimento delle misure.
4. Qualora i livelli sonori, rilevati durante le campagne di misura di cui al punto 1, facciano riscontrare superamenti di limiti stabiliti dalla classificazione acustica, l'Azienda dovrà tempestivamente segnalare la situazione agli Enti preposti, ai sensi della L. 447/95 e della

L.R. 12/98, all'ARPAL ed alla Provincia della Spezia, quale Autorità Competente all'AIA ai sensi del D. Lgs 59/2005; inoltre l'Azienda dovrà elaborare e trasmettere agli stessi Enti un piano di interventi che consentano di riportare i livelli sonori al di sotto dei limiti previsti dalla Classificazione Acustica.

## **5 – Energia**

### **A) Quadro dei monitoraggi**

Il monitoraggio consisterà nella valutazione dei consumi energetici, con cadenza annuale, secondo lo schema seguente:

- i consumi annuali totali dell'impianto riferiti all'anno solare precedente relativi a:
  - o energia elettrica espressa in MWh
  - o consumi di ciascun combustibile in ingresso all'azienda;
- la produzione di energia termica totale prodotta in MWh riferita all'anno solare precedente totale;

Gli esiti del monitoraggio andranno a formare una apposita Relazione di monitoraggio energetico.

### **B) Quadro delle prescrizioni**

1. Redazione, con cadenza annuale, della Relazione di monitoraggio energetico di cui al precedente punto **A)** e trasmissione della stessa alla Provincia della Spezia e all'ARPAL – Dipartimento Provinciale della Spezia;
2. La Relazione di monitoraggio energetico dovrà inoltre indicare le modalità di misura delle quantità riportate al punto **A)** o le modalità ed i parametri di calcolo delle quantità che non risultano misurabili direttamente. Inoltre dovranno essere motivate le eventuali variazioni dei consumi rispetto agli anni precedenti.
3. Nella Relazione di monitoraggio energetico dovranno anche essere indicate le eventuali modifiche delle caratteristiche delle unità di produzione di energia e gli interventi per il risparmio energetico attuati.
4. La presentazione della Relazione di monitoraggio energetico dovrà avvenire entro il 30 Aprile, dell'anno solare successivo a quello di riferimento della relazione, per ciascun anno di validità dell'AIA.

## **Prescrizioni e obiettivi**

Con la realizzazione dell'impianto fotovoltaico l'Azienda si pone l'obiettivo di ridurre l'approvvigionamento elettrico; il consumo di Energia Elettrica a seguito dell'intervento sopracitato risulta pari a 2600 MWh con una riduzione di circa 400 MWh.

### Prescrizioni di ordine generale.

Ai sensi del D.Lgs 59/2005 e richiamati i principi generali di cui all'art. 3 del D. Lgs 59/05, relativamente all'attività autorizzata dell'Azienda valgono inoltre le seguenti prescrizioni di carattere generale:

1. il ciclo produttivo e le modalità gestionali devono essere conformi a quanto descritto nella relazione tecnica, e successive integrazioni, allegata all'istanza per il rilascio dell'AIA, laddove non contrastino con le prescrizioni del presente provvedimento;
2. ogni modifica del ciclo produttivo e/o dei presidi e delle attività anti-inquinamento deve essere preventivamente comunicata alla Provincia della Spezia ed all'ARPAL – Dipartimento Provinciale della Spezia, fatta salva la necessità di presentare nuova domanda di autorizzazione nei casi previsti dal D. Lgs 59/2005, quale modifica sostanziale;
3. tutti i macchinari, le linee di produzione e i sistemi di contenimento/abbattimento delle emissioni in tutte le matrici ambientali devono essere sottoposti a periodici interventi di manutenzione;
4. i rifiuti solidi o liquidi e le acque reflue derivanti dall'attività devono essere smaltiti nel rispetto della normativa vigente in materia;
5. l'Azienda ha l'obbligo di provvedere alle verifiche prescritte ed agli eventuali ulteriori interventi tecnici ed operativi che le Autorità preposte al controllo ritengano necessari durante le fasi di gestione autorizzate;
6. al fine di consentire l'attività di controllo da parte degli Enti preposti, l'Azienda deve fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e far raccogliere qualsiasi informazione necessaria;
7. l'Azienda deve garantire che le operazioni autorizzate siano svolte in conformità con le vigenti normative di tutela ambientale, di salute e sicurezza sul lavoro e di igiene pubblica;
8. la decorrenza delle periodicità degli autocontrolli da effettuare a cura dell'Azienda, di cui alle prescrizioni per le diverse componenti, è fissata alla data di emanazione del provvedimento di autorizzazione integrata ambientale. La periodicità è riassunta e schematizzata nella tabella seguente.

| <b>Componente</b>             | <b>Periodicità</b> |
|-------------------------------|--------------------|
| <b>Emissioni in atmosfera</b> | annuale            |
| <b>Rifiuti</b>                | annuale            |
| <b>Inquinamento acustico</b>  | biennale           |
| <b>Energia</b>                | annuale            |

9. di detti controlli dovrà essere data preventiva comunicazione al Dipartimento Provinciale dell'ARPAL della Spezia.

**Attività di controllo svolte da ARPAL**

Ai sensi dell'art. 11 c. 3 del D. Lgs 59/2005 l'ARPAL svolge una attività di controllo tesa ad accertare (ai sensi dell'art. 7 c. 6 D. Lgs 59/2005):

- a) il rispetto delle condizioni dell'autorizzazione integrata ambientale;
- b) la regolarità dei controlli a carico del gestore, con particolare riferimento alla regolarità delle misure e dei dispositivi di prevenzione dell'inquinamento nonché al rispetto dei valori limite di emissione;
- c) che il gestore abbia ottemperato ai propri obblighi di comunicazione e in particolare che abbia informato l'autorità competente regolarmente e, in caso di inconvenienti o incidenti che influiscano in modo significativo sull'ambiente, tempestivamente dei risultati della sorveglianza delle emissioni di tutti i componenti ambientali interessati.

Al fine di consentire le attività di controllo, l'Azienda dovrà fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e per raccogliere qualsiasi informazione necessaria ai fini di quanto sopra.

Quindi nell'ambito delle attività di controllo previste dal piano di monitoraggio, e pertanto nell'ambito temporale di validità dell'AIA di cui il piano è parte integrante, l'ARPAL – Dipartimento Provinciale della Spezia svolge, ai sensi del comma 3 dell'art. 11 del D. Lgs n. 59/2005 e quindi con oneri a carico del gestore, le attività indicate nella seguente tabella:

| <b>Tipologia di intervento</b>                  | <b>Frequenza</b> | <b>Componenti ambientale interessate</b> | <b>Parametri</b> |
|-------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------|------------------|
| Visita di controllo in esercizio                | Annuale          | Tutte                                    |                  |
| Campionamento ed analisi emissioni in atmosfera | Annuale          | Emissioni in atmosfera                   | Polveri, SOV.    |

Il Dipartimento Provinciale ARPAL effettuerà verifiche a campione delle attività di monitoraggio svolte dall'Azienda.